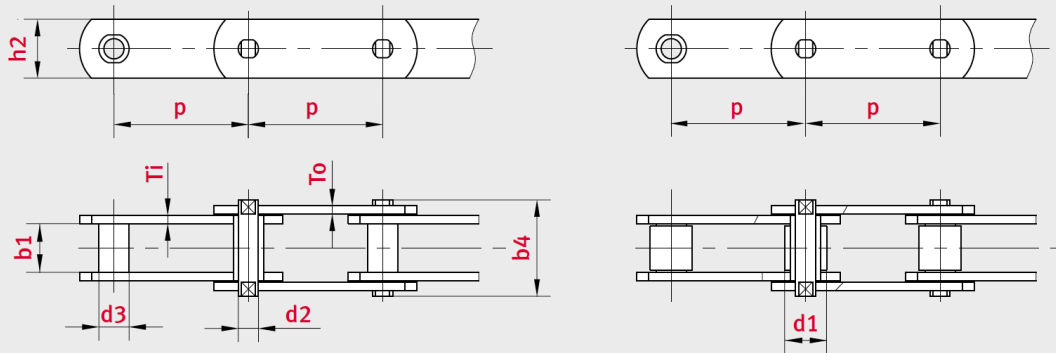


Łańcuch Chain type	Podziałka Pitch										Rozstaw wewnętrzny Width between inner plates	Ø sworz- nia Pin Ø	Długość sworz- nia Pin length	Ø tulejki Bush Ø	Ø monej rolki Small roller Ø	Ø dużej rolki Large roller Ø	Ø rolki kotnierzowej Flanged roller Ø	Wysokość plytki Plate height	Grubość plytki Plate thickness	Min. siła zrywająca Min. tensile strength	Powierzchnia nośna Bearing surface				
	p mm										b1 min. mm	d2 max. mm	b4 max. mm	d3 mm	d1 max. mm	d4 max. mm	d7 mm	h2 max. mm	Ti/To mm	FU kN	f cm²				
M20	40	50	63	80	100	125	160					16	6	35	9	12,5	25	32	18	2,5	20	1,26			
M28		50	63	80	100	125	160	200				18	7	40	10	15	30	36	20	3	28	1,68			
M40			63	80	100	125	160	200	250			20	8,5	45	12,5	18	36	42	25	3,5	40	2,3			
M56			63	80	100	125	160	200	250			24	10	52	15	21	42	50	30	4	56	3,2			
M80				80	100	125	160	200	250	315		28	12	62	18	25	50	60	35	5	80	4,56			
M112				80	100	125	160	200	250	315	400	32	15	73	21	30	60	70	40	6	112	6,6			
M160					100	125	160	200	250	315	400	500	37	18	85	25	36	70	85	7	160	9,18			
M224						125	160	200	250	315	400	500	630	43	21	98	30	42	85	100	8	224	12,39		
M315							160	200	250	315	400	500	630	48	25	112	36	50	100	120	10	315	17		
M450								200	250	315	400	500	630	800	56	30	135	42	60	120	140	80	12	450	24

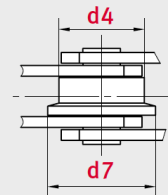
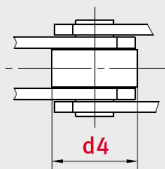
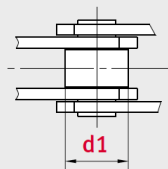
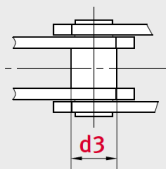


Bez rolki
without roller

S (mała rolka)
S (small roller type)

P (duża rolka)
P (large roller type)

F (rolka kotnierzowa)
F (with flanged roller type)



h2: _____

Ti: _____

d3: _____

p: _____

To: _____

d4: _____

b1: _____

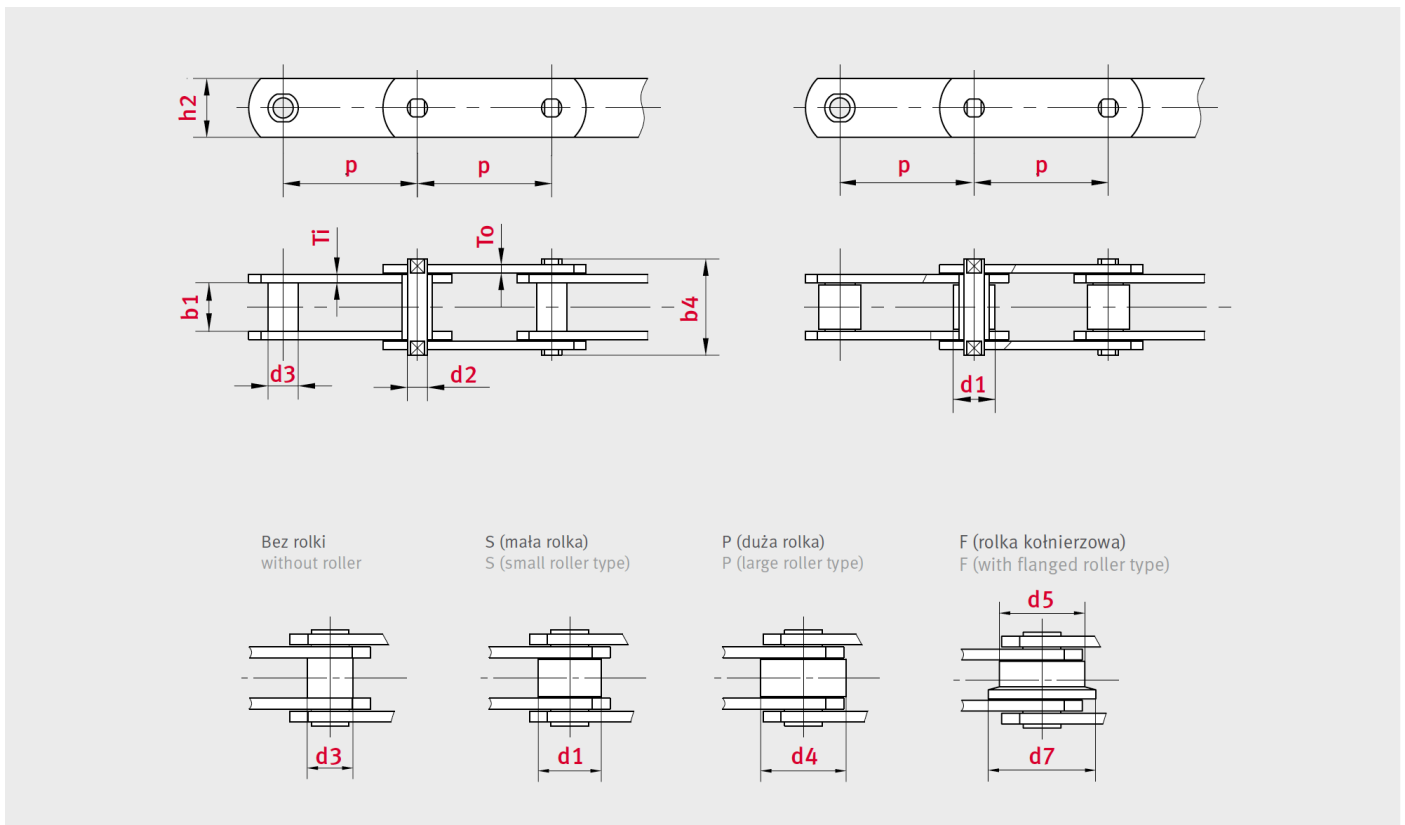
d1: _____

d7: _____

b4: _____

d2: _____

Łańcuch	Podziałka								Rozstaw wewnętrzny	Ø sworz- nia	Długość sworz- nia	Ø tulejki	Ø małej rolki	Ø dużej rolki	Ø rolki kołnierzej		Wysokość płytki	Grubość płytki	Min. siła zrywająca	Powierzchnia nośna	
Chain type	Pitch								Width between inner plates	Pin Ø	Pin length	Bush Ø	Small roller Ø	Large roller Ø	Flanged roller Ø		Plate height	Plate thickness	Min. tensile strength	Bearing surface	
	p								b1 min.	d2 max.	b4 max.	d3	d1 max.	d4 max.	d5	d7	h2 max.	Ti/To	FU	f	
	mm								mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	cm ²
FV40	50	63	80	100	125					18	10	39	15	20	32	40	48	25	3	40	2,5
FV63		63	80	100	125	160				22	12	48,5	18	26	40	50	60	30	4	63	3,7
FV90		63	80	100	125	160	200	250		25	14	56,5	20	30	48	63	73	35	5	90	5
FV112				100	125	160	200	250		30	16	66	22	32	55	72	87	40	6	112	6,8
FV140				100	125	160	200	250		35	18	71,5	26	36	60	80	95	45	6	140	8,6
FV180				125	160	200	250	315		45	20	92	30	42	70	100	120	50	8	180	12,3
FV250					160	200	250	315	400	55	26	103,5	36	50	80	125	145	60	8	250	18,7
FV315					160	200	250	315	400	65	30	126,5	42	60	90	140	170	70	10	315	25,8



h2: _____

Ti: _____

d3: _____

p: _____

To: _____

d4: _____

b1: _____

d1: _____

d5: _____

b4: _____

d2: _____

d7: _____